

АДИНГПОКС 1П

Нисковискозен двокомпонентен епоксиден претпремаз за порозни бетонски подлоги

Одговара на EN 1504-2, метода 2,2(C) и 8,2(C); EN 13813 SR-B2.0-IR4

ОБЛАСТ НА ПРИМЕНА

Претпремаз - прајмер кај сите епоксидни системи, кои треба да се нанесат на подлоги со високо порозна структура. Исто така може да се примени како импрегнација на бетонски површини или површини од цементен малтер.

Во зависност од намената, во комбинација со кварцно полнило може да се користи за: санација на делови од бетонските површини, за изведба на холкери, за завршна обработка на бетонските површини и тн.

СВОЈСТВА

- Нисковискозна двокомпонентна епоксидна смола;
- Одлична атхезија за разни видови подлоги;
- Водоотпорен и водонепропустлив;
- Добра отпорност на благи киселини, раствори на соли и минерални масла;
- Отпорен на нафта и нафтени деривати;

ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ

СВОЈСТВО	МЕТОД	ДЕКЛАРИРАНА ВРЕДНОСТ
Изглед (А+Бкомпонента)	-	бело кафена транспарентна течност
Однос на мешање	-	А:Б=4,0:1,0
Густина	-	А+Б - 1,30-1,40 g/cm ³
Отворено време за работа на температура од 20 до 25°C	-	до 120 мин.

ПОДГОТОВКА НА ПОДЛОГАТА:

Подлогата треба да е здрава, сува, чиста, обезмастена и обеспрашена. Бетонската подлога треба да е хидроизолирана и обезбедена од продор на вода, за да не дојде до одвојување на премазот, како последица на негативен воден притисок.

Нова бетонска подлога

Бетонот треба да биде стар најмалку 28 дена, со минимална јачина на притисок од 25МПа и без површинско задржување на вода. Остатоци од малтер, флеки од боја и масло или вода доколку се присутни на подлогата, треба да бидат отстранети. Доколку на површината има цементно млеко, истото треба да се отстрани по механички пат. Завршно подлогата треба да се обеспраши со индустриска правосмукалка.

Стара бетонска подлога

Подлогата треба да е здрава, обезмастена и обеспрашена за постигнување на добра атхезија. Одстранувањето на цементното млеко се врши по механички пат. Пенетрирани маснотии и нечистотии во подлогата треба да се отстранат со детергенти или препарати за таа намена. Сите

оштетувања на подлогата треба да бидат санирани користејќи соодветни материјали од производната програма на АДИНГ.

ВГРАДУВАЊЕ

Пред замешување на смесата, потребно е компонентите А и Б засебно да се промешаат. Материјалот се припрема со замешување на двете компоненти со електричен бавен мешач (300 до 500 вртежи /мин.) до потполна хомогенизација. Количината на материјалот што се меша, треба да биде во согласност со отвореното време за работа со материјалот. Доколку се јави потреба од разредување на материјалот непосредно пред апликацијата, тој може да се разреди со мах 5% Растворувач П. Нанесувањето се изведува рамномерно по површината, со четка или крзнен валјак со кој материјалот се втријува во подлогата. Кај високо порозни подлоги, може да се појави потреба и од повторно прајмерирање. Температурата на подлогата при нанесување треба да биде од 10°C до 20°C. Амбиенталната температура при изведба на работите да е од 10°C до 30°C. АДИНГПОКС 1П може да се нанесува и при зголемена релативна влажност на воздухот, но препорачливо е истата да не надминува 80%.

ПОТРОШУВАЧКА

За еден слој: 0,15 – 0,25 kg/m²

За два слоја (зависно од подлогата): 0,25 – 0,35 kg/m²

ПАКУВАЊЕ

Во сетови од (А+Б компонента) 5,0 kg
(А компонента 4,0 kg и Б компонента 1,0 kg)
Во сетови од (А+Б компонента) 19,0 kg
(А компонента 15,2 kg и Б компонента 3,8 kg)

ЧИСТЕЊЕ

Алатот и опремата се чистат со Растворувач П веднаш по употребата.

СКЛАДИРАЊЕ

Во оригинална затворена амбалажа, во суви простории, на температура од 10°C до 30°C, заштитен од директно изложување на сонце. Рок на употреба 9 месеци.

ОЗНАКА ЗА СЕРТИФИЦИРАН ПРОИЗВОД

CE	
АДИНГ АД Скопје, Новоселски пат (улица 1409) бр.11 1060 Скопје, Северна Македонија 20 GDAI001/1 EN 1504-2:2004 EN 13813:2002 SR-B2.0-IR4	
АДИНГПОКС 1П Епоксиден претпремаз за порозни бетонски подлоги	
Според EN 1504-2	
Капиларна апсорпција	$w < 0.1 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{h}^{0.5}$
Пропустливост на водена пара	Класа III, $S_D \geq 50 \text{ m}$
Адхезивна јакост со pull-off тест	$\geq 2,0 \text{ N/mm}^2$
Според EN 13813	
Отпорност на удар	Класа I $\geq 4 \text{ Nm}$ Без појава на пукнатини и деламинација
Јакост на истегнување	Класа B 2,0 $> 2,0 \text{ N/mm}^2$
Ослободување на корозивни супстанции	SR

Опасност по здравјето: Потребно е да се избегнува контакт на производот со кожата или очите, како и директно вдишување при мешање на компонентите. При инцидентен контакт, производот треба веднаш да се отстрани со сува крпа или благо наквасена со Растворувач П, а потоа местото добро да се измие со чиста вода и сапун. Ако материјалот прсне во очи, потребно е веднаш да се исплакнат со чиста вода и да се побара медицинска помош. Потребно е да се обезбеди проветрување на просториите каде што се работи со смоли и растворувачи.

Пожар: Адингпокс 1П и Растворувач П содржат запаливи растворувачи. Не треба да се користат близу отворен оган или да се пуши за време на вградувањето.

Чистење и депонирање: Неврзани остатоци од Адингпокс 1П се чистат со Растворувач П. Старата искористена амбалажа потребно е да се депонира според локалните прописи и регулативи за тој тип отпад. Препорачуваме начинот на нанесување и потребните количини да се приспособат кон условите на објектот, како и задолжителна примена на соодветна опрема.